

17	Nakrętka M12-8	2	M12-ISO 4032	wg normy	0,02 kg
16	Śruba M12x90-8.8	1	M12x90-ISO 4014	wg normy	0,10 kg
15	Podkładka S10	16	S10-	wg normy	0,00 kg
14	Nakrętka M10-8	8	M10-ISO 4032	wg normy	0,01 kg
13	Śruba imbusowa M10x40-8.8	8	M10x40-ISO 4762	wg normy	0,04 kg
12	Wpust przyrnatyczny 8x7x63 typ A	1	8x7x63-DIN 6885	wg normy	0,03 kg
11		1			
10	Samocentrujący wewnętrzny pierścień rozprężno-zaciskowy $\approx 105-25x47$	2	105-25x47		0,20 kg
9	Zespół łozyskowy UCF 205	2	ucf_205	wg normy	0,79 kg
8	Zestaw kołowy nienapędzany Dk=110	2	DP1401		9,42 kg
7	Zestaw kołowy napędzany Dk=110	2	DP1400		9,42 kg
6	Podkładka motoreduktora	1	09WPA-03-006	S235JR62	0,05 kg
5	Ramię reakcyjne	1	09WPA-03-005	S355J263	0,38 kg
4	Dystans motoreduktora	1	09WPA-03-004	S235JR62	0,02 kg
3	Wał napędowy	1	09WPA-03-003	C45-N	2,42 kg
2	Koło zębate	2	05WPH-03-002	C45-N	0,96 kg
1	Pierścień dystansowy	2	09WPA-03-001	S235JR62	0,03 kg
Poz.	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Materiał	Uwagi

Data i podpis

09WPA-03

Mechanizm jazdy

Nazwa rys.

Temat:

CAD

Rewizja

Nr ark.

1:5

Masa całkowita


35,07 kg

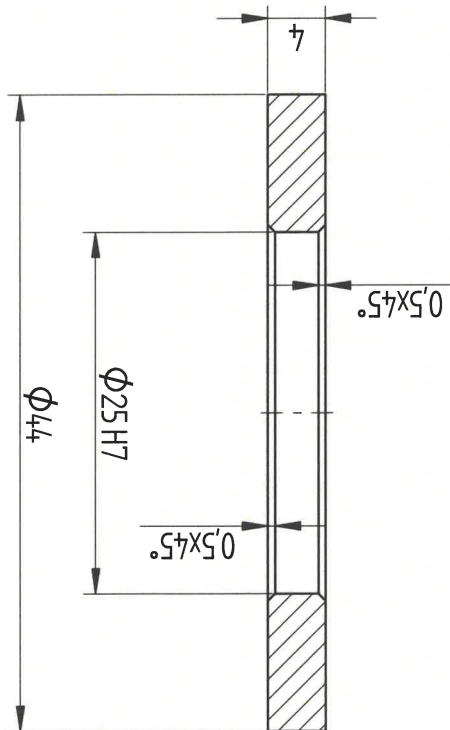
tel./fax +48 34 358 88 20

e-mail: forttech@forttech-cranes.pl

www.forttech-cranes.pl




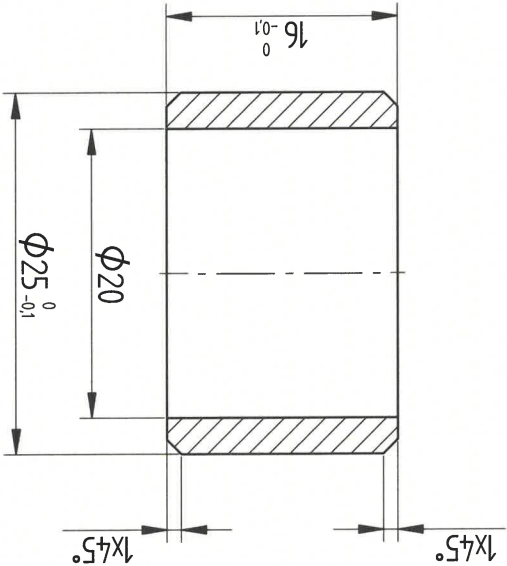
1		Masa całkowita 0,03 kg		Podziałka 2:1		Nr ark. 1 / 1		2		3		4	
Format A4		Zatwierdził 12/24		Zbik		CAD		Rewizja		 tel/fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl		F	
Sprawdził 12/24		12/24		Ceglars		Temat:		Nazwa rys.		Pierścień dystansowy		F	
Projektował 12/24		12/24		Pilecki		Nr rys.		09WPA-03-001		Data i podpis		F	
Treść zmiany		Data		Nazwisko		Podpis		Treść zmiany		Data i podpis		F	
Poz.		Nazwa		Ilość szt.		Numer rysunku lub normy		Materiał		Waga		Masa 1 szt.	
1		φ44/φ25x4		1				S235JR62				0,03 kg	





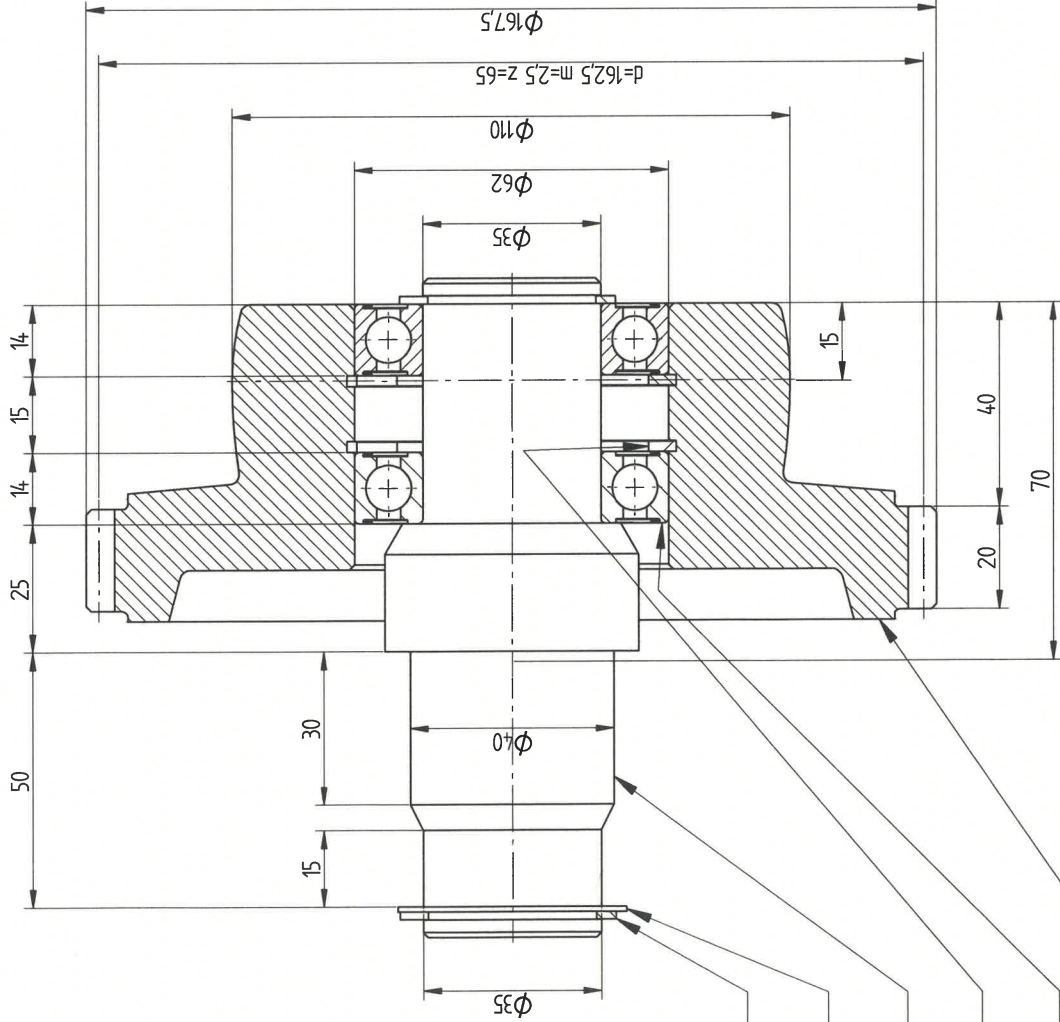


1		2		3		4	
Masa całkowita 0,02 kg		Podziałka 2:1		Nr ark. 1 / 1		 tel/fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl	
Format A4		CAD		Temat:		F	
Zatwierdził	12/24	Zbik					
Sprawdził	12/24	Ceglarz		Nazwa rys.		Dystans motoreduktora	
Konstruował	12/24	Pilecki		Nr rys.		09WPA-03-004	
Projektował	12/24	Pilecki		Podpis		Data	
Treść zmiany		Nazwisko		Data i podpis			
Nr rev.							
Poz	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Materiał	Wagi	Masa 1 szt.	E
1	φ25/φ20x16	1		S235JRG2		0,02 kg	





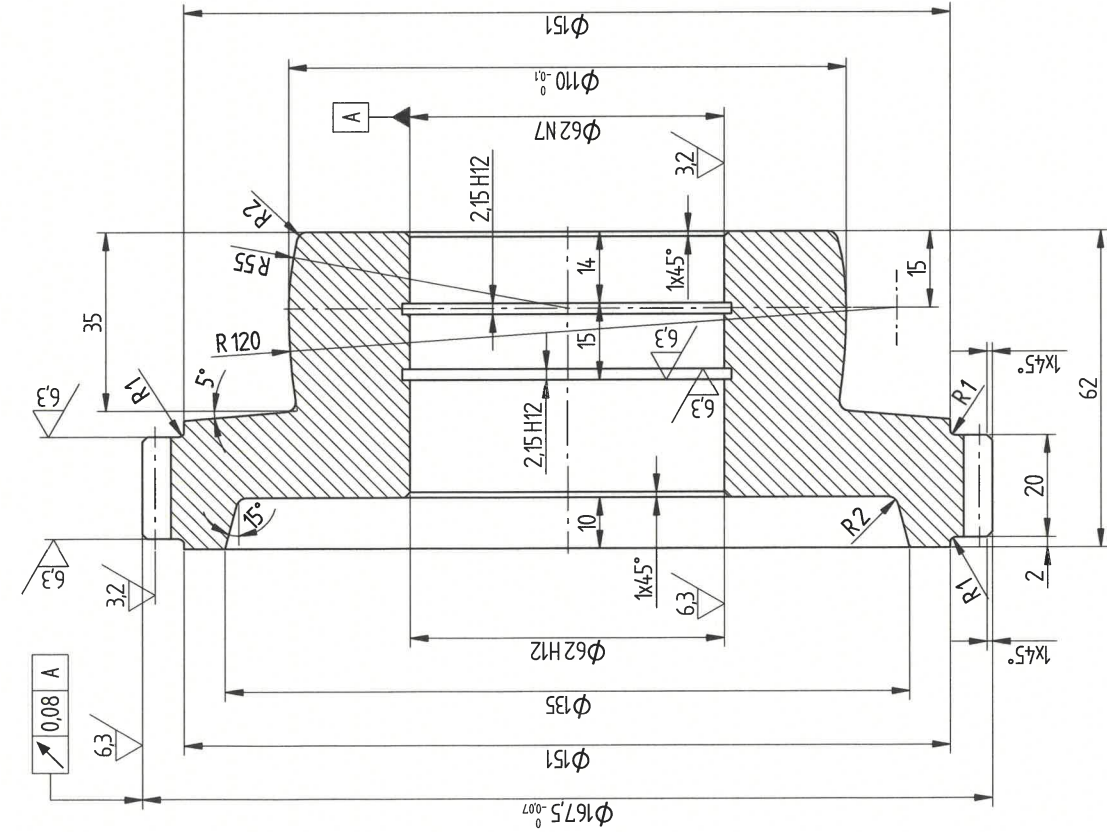


6	Podkładka 34/45x1	1	35-45-1-DIN 988	wg normy	0,00 kg
5	Pierścień osadczny zewnętrzny Z35	2	Z35-DIN 471	wg normy	0,00 kg
4	Pierścień osadczny wewnętrzny W62	2	W62-DIN 472	wg normy	0,01 kg
3	Łożysko kulkowe 6007-2Z	2	6007-2Z-DIN 625	wg normy	0,11 kg
2	Oś koła jezdniego	1	DP1400-002	42CrMo4-QT	122 kg
1	Koło napędzane Dk=110	1	DP1400-001	42CrMo4-QT	436 kg
Poz.	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Materiał	Uwagi
					Masa 1 szt.

Nr rev.	Treść zmiany	Nr rys.	Data i podpis
Projektował	12/24	Pilecki	DP1400
Konstruował	12/24	Pilecki	
Sprawdził	12/24	Ceglarz	Zestaw kotłowy napędzany Dk=110
Zatwierdził	12/24	Żbik	
Format A3		CAO	Temat:
Masa całkowita	942 kg	Podziatka	Rewizja
		1:1	1 / 1
		Nr ank.	





tel/fax +48 34 358 88 20  
e-mail: fortech@fortech-cranes.pl  
www.fortech-cranes.pl



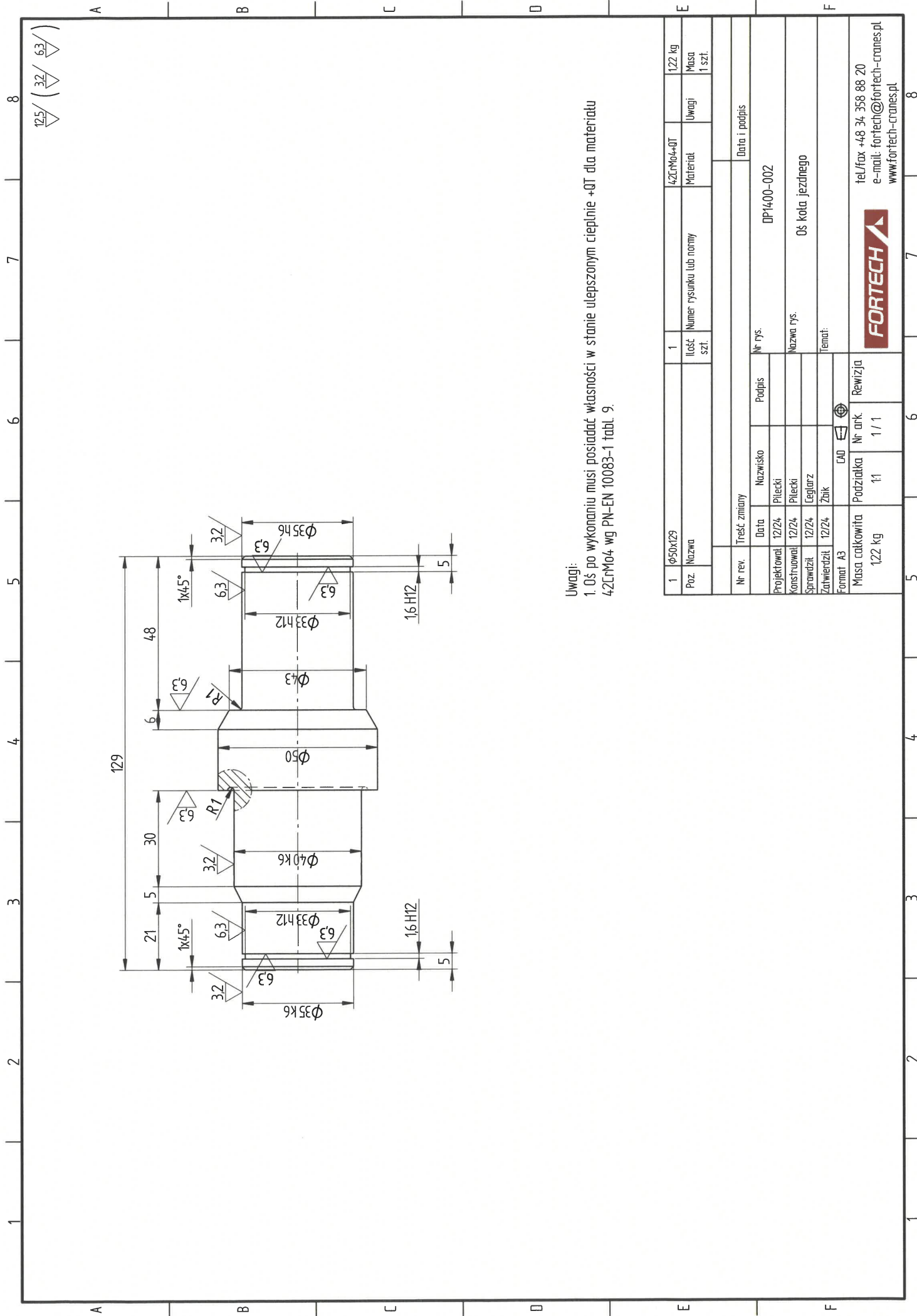
Liczba zębów	z	65
Moduł normalny	$m_n$	2.5
Zarys odniesienia - kąt zarysu	$\alpha$	20°
Zarys odniesienia - luz wierzchołkowy	c	0.625
Kąt pochylenia lini zęba	$\beta$	-
Kierunek pochylenia lini zęba	-	-
Współczynnik przesunięcia zarysu	x	-
Średnica podziatowa	d	162.5
Dokładność wykonania	-	9-C PN-79/M88522.01
Dopuszczalne odchylenia kierunku zęba	$F_g$	28 $\mu$ m
Długość pomiarowa wzdłuż wspólnej normalnej przez k=8 zębów	W	57.62825 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.22</sub>
Dopuszczalna nierównomierność długości pomiarowej	$F_{vw}$	-
Grubość zęba, przy wysokości $h_c=1.868$	$S_c$	3.468 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.24</sub>

Uwagi:

1. Pręt kuty wg PN-EN 10250-1, PN-EN 10250-3. Badania na wady wewnętrzne defektoskopem ultradźwiękowym zgodnie z wymogami normy PN-EN 10228-3 dla odkuwek typu 1 i klasy jakości 3.
2. Koło po wykonaniu musi posiadać własności w stanie ulepszonym cieplnie +QT dla materiału 42CrMo4 wg PN-EN 10083-1 tabl. 9.
3. Twardość 290-300 HB.

1	Ø167/5x62	1	42CrMo4+QT	4,36 kg
Poz.	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Masa 1 szt.
Data i podpis				
Nr rev.	Treść zmiany		Nr rys.	DP1400-001
Projektował	Data	Nazwisko	Podpis	Kolo napędzane Dk=110
Konstruował	12/24	Pilecki		
Sprawdził	12/24	Pilecki		
Ceglarz	12/24			
Żalik	12/24			
Zatwierdził	12/24			Temat:
Format A3	CAO			
Masa całkowita 4,36 kg	Podziałka 1:1	Nr ark. 1 / 1	Rewizja	
				
				tel/fax +48 34 358 88 20
				e-mail: forttech@forttech-cranes.pl
				www.forttech-cranes.pl

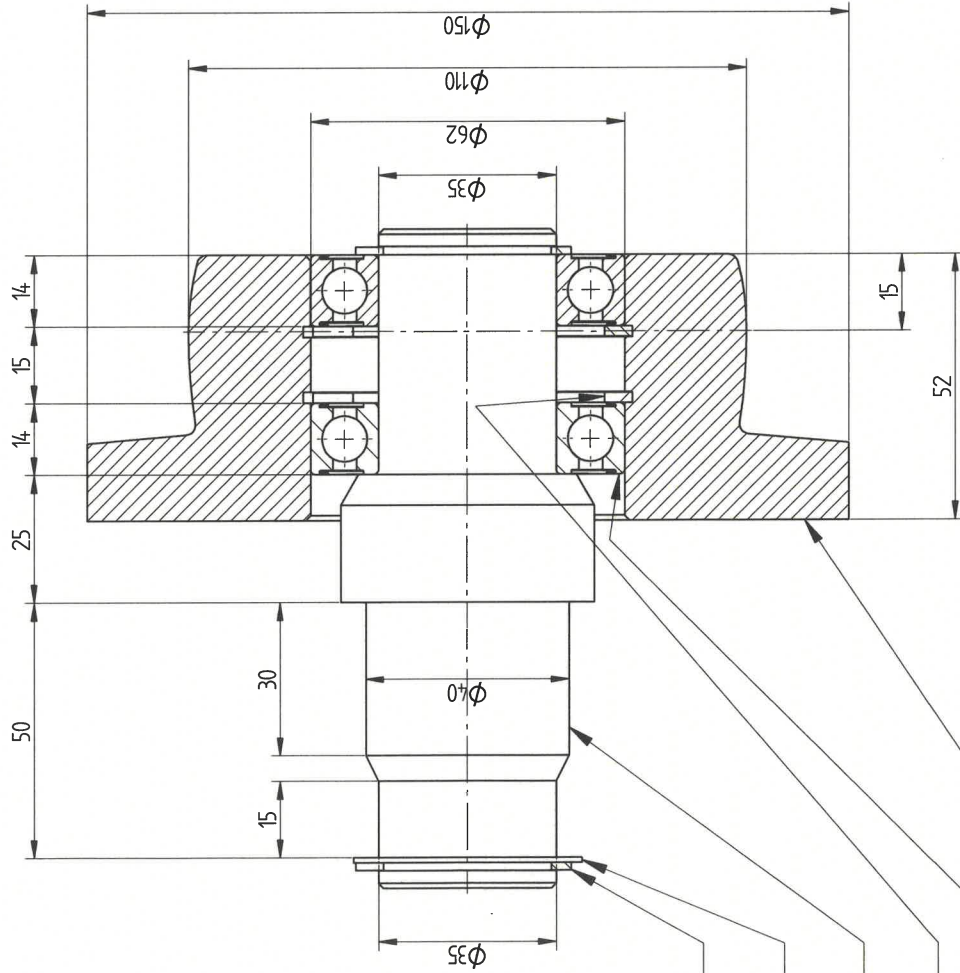




Uwagi:  
1. Oś po wykonaniu musi posiadać własności w stanie ulepszonym cieplnie +QT dla materiału 42CrMo4 wg PN-EN 10083-1 tabl. 9.

1	Ø50x129	1	42CrMo4+QT	122 kg
Poz.	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Masa 1 szt.
Treść zmiany				
Nr rev.	Data i podpis			
	Data	Nazwisko	Podpis	Nr rys.
Projektował	12/24	Pilecki		DP1400-002
Konstruował	12/24	Pilecki		
Sprawdził	12/24	Łęglarz		Oś koła jezdźnego
Zatwierdził	12/24	Żuk		Temat:
Format	A3	CAO		
Masa całkowita	122 kg	Podziakła	1:1	Rewizja
		Nr ank.	1 / 1	
tel/fax +48 34 358 88 20				
e-mail: forttech@forttech-cranes.pl				
www.forttech-cranes.pl				





6	Podkładka 34/45x1	1	35_45_1-DIN 988	wg normy	0,00 kg
5	Pierścień osadyczny zewnętrzny Z35	2	Z35-DIN 471	wg normy	0,00 kg
4	Pierścień osadyczny wewnętrzny W62	2	W62-DIN 472	wg normy	0,01 kg
3	Łożysko kulkowe 6007-ZZ	2	6007-ZZ-DIN 625	wg normy	0,11 kg
2	Oś koła jezdniego	1	DP1400-002	42CrMo4-QT	122 kg
1	Koło nienapędzane Dk=110	1	DP1401-001	42CrMo4-QT	358 kg
Poz	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Materiał	Uwagi
					Masa 1 szt.

Nr rev.	Treść zmiany	Nr rys.	Data i podpis
Projektował	12/24	Pilecki	DP1401
Konstruował	12/24	Pilecki	
Sprawdził	12/24	Ceglarz	Zestaw kołowy nienapędzany Dk=110
Zatwierdził	12/24	Żalik	Temat:
Format A3	CAO		
Masa całkowita	9,42 kg	Podziatka	Rewizja
		1:1	1 / 1

